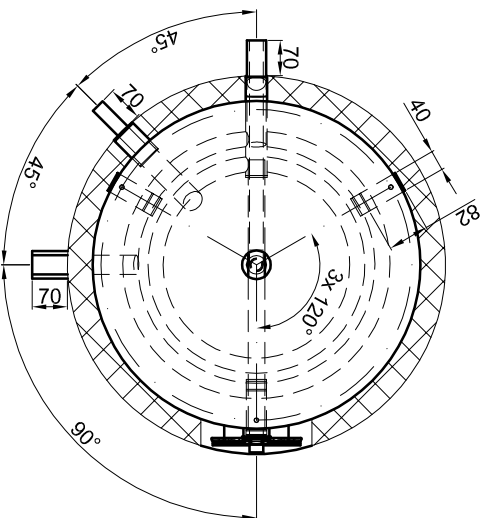
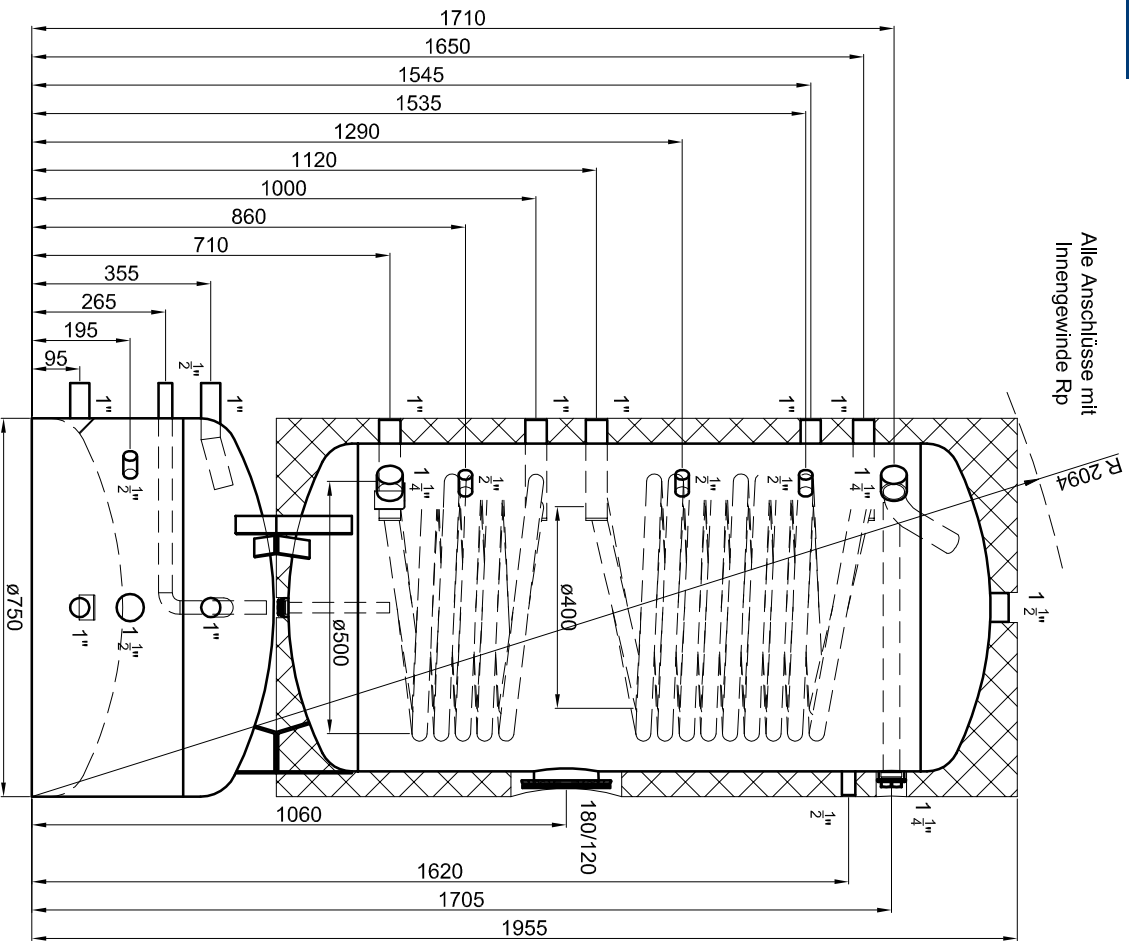


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



Betriebsangaben:

Pufferteil:

- Nennvolumen: 129 l
- zulässiger Druck (p_s): 4,5 bar
- Prüfdruck (p_{PT}): 6,0 bar
- zulässige Temperatur (t_s): 0 - 95 °C
- zulässiges Medium: Wasser
- Gewicht: 49 kg
- Werkstoff: S235JR+AR
- Korrosionsschutz: außen roh, innen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher unten:

- Übertragungsfläche: 1,8 m²
- Inhalt: 9,2 l
- zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
- zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
- zulässiges Medium: Wasser/Glykol
- Werkstoff: S235JR+AR

Trinkwasserteil:

- Nennvolumen: 361 l
- zulässiger Druck (p_s): 10,0 bar
- Prüfdruck (p_{PT}): 15,0 bar
- zulässige Temperatur (t_s): 0 - 95 °C
- zulässiges Medium: Trinkwasser
- Gewicht: 208 kg
- Werkstoff: S235JR+AR
- Korrosionsschutz: innen emailliert, außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher oben:

- Übertragungsfläche: 3,5 m²
- Inhalt: 19,7 l
- zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
- zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
- zulässiges Medium: Wasser/Glykol
- Werkstoff: S235JR+AR

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt



TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 01.02.2018	Maßstab: M 1:15
Effizienz-Kombispeicher Typ EKS-2 400/120		
Art-Nr. EKS2.400-120		