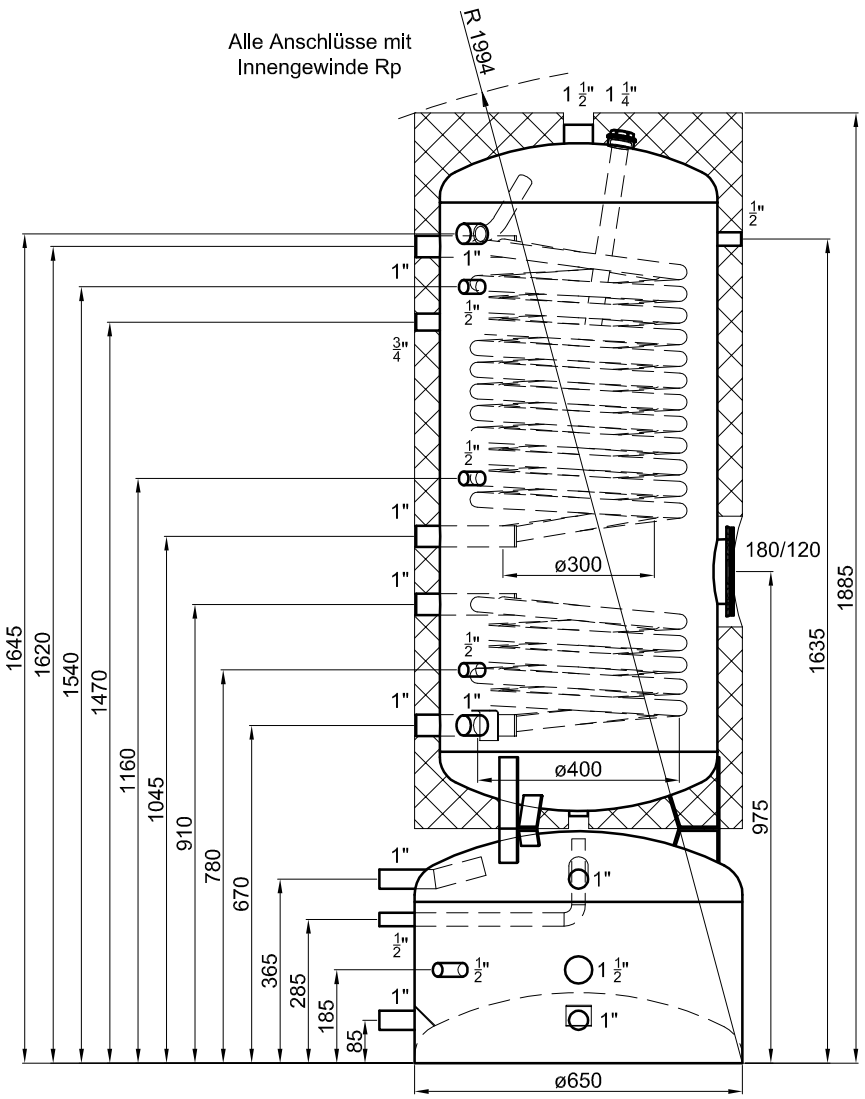
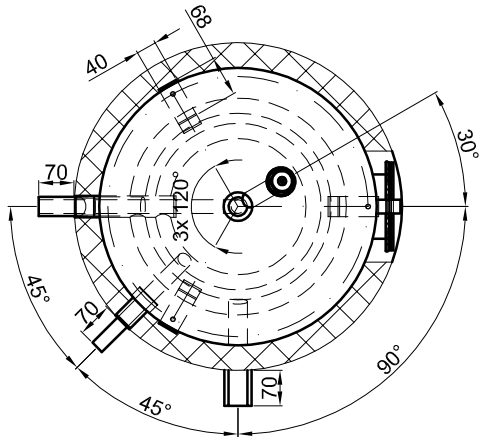
Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!





Betriebsangaben:

Pufferteil:

Nennvolumen:	103	l
zulässiger Druck (PS):	4,5	bar
Prüfdruck (PT):	6,0	bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 95	°C
zulässiges Medium:	Wasser	
Gewicht:	39	kg
Werkstoff:	S235JR+AR	
Korrosionsschutz:	innen roh, außen beschichtet	

Trinkwasserteil:

Nennvolumen:	258	l
zulässiger Druck (PS):	10,0	bar
Prüfdruck (PT):	15,0	bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 95	°C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	
Gewicht:	145	kg
Werkstoff:	S235JR+AR	
Korrosionsschutz:	innen emailliert, außen beschichtet	

Glattrohr-Wärmetauscher unten:

Übertragungsfläche:	1,3	m²
Inhalt:	7,2	l
zulässiger Druck (PS):	16,0	bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 110	°C
zulässiges Medium:	Wasser/Glykol	
Werkstoff:	S235JR+AR	

Glattrohr-Wärmetauscher oben:

Übertragungsfläche:	3,0	m²
Inhalt:	16,5	l
zulässiger Druck (PS):	16,0	bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 110	°C
zulässiges Medium:	Wasser/Glykol	
Werkstoff:	S235JR+AR	

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.02.2018	M 1:15

Effizienz-Kombispeicher Typ EKS-2 300/100

Art-Nr. EKS2.300-100